



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
Atölye Stajı	END3001	0	2	0	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Endüstri Mühendisliği Bölümü
----------------------------	------------------------------

Dersin Koordinatörü	Bahadır Gülsün
---------------------	----------------

Dersi Veren(ler)	
------------------	--

Asistan(lar)ı	Ebru Geçici, Meryem Ezgi ASLAN
---------------	--------------------------------

Dersin Amacı	Atölye stajı öğrencilerin teorik bilgilerini pratikte pekiştirmesi amacıyla yapılmaktadır.
--------------	--

Dersin İçeriği	Atölye stajı, tüm Makina Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin yapması gereken; Döküm, Talaşsız Şekillendirme, Talaşlı Şekillendirme ve Kaynak olmak üzere birbirlerinden bağımsız dört bölümden oluşur. Öğrencinin bu konuların kapsamındaki uygulamalar ile birlikte, malzeme ve ölçme tekniği konularında da pratik bilgiler almasını amaçlayan bir çalışmadır. Öğrencilerin staj yapacakları firmalarda yukarıda sözü geçen dört ana başlıktan en az iki bölümün bulunması gerekir.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenci ölçme aletlerini tanıır ve mevcut ölçme aletleri ile farklı parçaların ölçümünü yapar.
2	Öğrenci imalat yöntemlerini ve bu yöntemlerde kullanılan tezgâhları tanıır.
3	Öğrenci bir parçanın imalatı için gereken yöntem/yöntemleri uygulayabilir.
4	Öğrenci atölyede uyulması gereken iş güvenliği ve emniyet kurallarını uygulayabilir.
5	Öğrenci imalat yöntemleri arasındaki farkları bilir.
6	Öğrenci teknik resim çizme ve okuma pratiği kazanır.
7	Öğrenci edindiği teorik bilgilerin atölye ortamında uygulamasını yapabilir.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Endüstriyel Uygulama	
2	Endüstriyel Uygulama	
3	Endüstriyel Uygulama	
4	Endüstriyel Uygulama	

5	Endüstriyel Uygulama	
6	Endüstriyel Uygulama	
7	Endüstriyel Uygulama	
8	Ara Sınav 1	
9	Endüstriyel Uygulama	
10	Endüstriyel Uygulama	
11	Endüstriyel Uygulama	
12	Endüstriyel Uygulama	
13	Endüstriyel Uygulama	
14	Endüstriyel Uygulama	
15	Final	

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj	1	100
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar		
Final		
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		100
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati			
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması			
Derse Özgü Staj	20	3	60
Ödev			
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			

Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)			
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)			
Toplam İşyükü			60
Toplam İşyükü / 30(s)			2.00
AKTS Kredisi			2

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----